

Vacanza studio estiva

NEW YORK

Helen Doron®
English 



ETA'
12-21

MANHATTAN UNIVERSITY

17 giugno - 1° luglio 2025

15 gg - 14 notti

- **30 ORE DI LEZIONE IN INGLESE**
- **Attività culturali, sportive e sociali**
- **9 ESCURSIONI** intera giornata
- **3 ESCURSIONI** mezza giornata

30 ORE crediti PCTO



06.64780948